

Agitateur submersible pour Biogaz

MDX 9.0kW / 16.0 kW / 160 / 250

Avec l'agitateur submersible type MDX Biogaz, les couches flottantes et les dépôts lourds peuvent être dissolus.

L'agitateur est certifié ATEX et utilisés dans les usines de traitement des eaux usées et les installations industrielles.

Construction robuste

L'agitateur est construit robustement. Des joints spéciaux assurent une étanchéité à 100%.

Il se laisse soulever facilement par son bras pivotant, et tourné de droite à gauche.

Alors brasser, mélanger et homogénéiser les couches flottantes et les dépôts lourds en même temps! La poussée de l'hélice à 2 ailes est propulsée par un moteur submersible de 9.0 et 16.0 kW.

Moteur submersible, étanche à la pression

Protection thermique du moteur par **capteur thermique et PTC dans l'enroulement**

Surveillance électronique d'étanchéité

Câble électrique résistant aux microbes avec un câble spécial de trituration

Grande taille planétaire, dans bain d'huile, toujours plusieurs engrenages en marche, aérodynamique élégant et de taille mince

de haute qualité, **frais d'entretiens faible grâce aux joints spéciaux baignant dans l'huile**

Grande hélice à 2 ailes autonettoyante, en acier inoxydable disponible, haute efficacité grâce au grand diamètre

Tuyau de guidage 100/100 ou 120/120 mm ainsi que le support du moteur sont en acier inoxydable

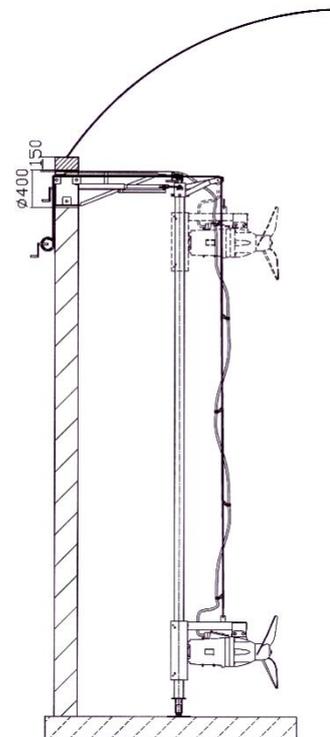
40% plus de puissance, avec la même consommation d'énergie

50% plus grand diamètre de l'hélice

60% réduction de la vitesse de l'hélice (200 t/m)

100% moins d'usure

Application: **La température du liquide jusqu'à 60°C**
(Thermophile fermentation)

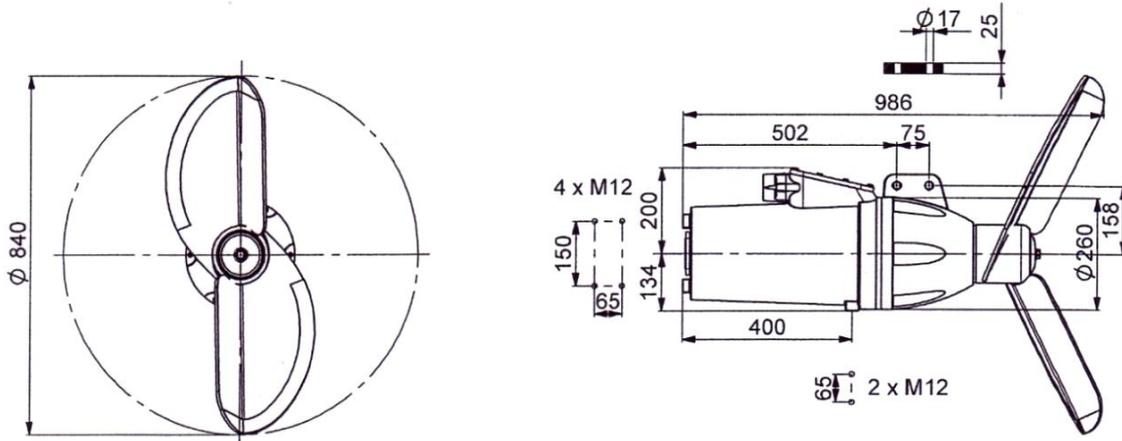


Agitateur submersible pour Biogaz MDX

Performance Diagram:

AMG.90.85.199.E / MDX160 'Biogas'
 AMG.160.100.187.E / MDX250 'Biogas'

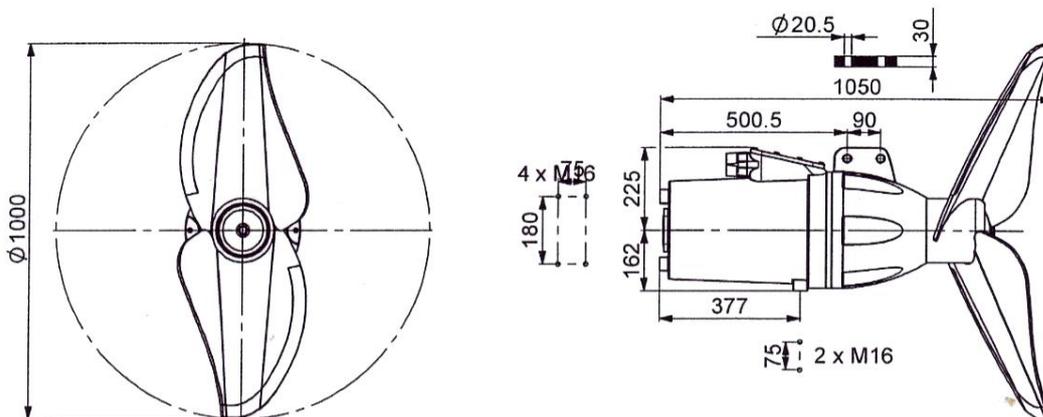
Measurements:



Technical Data:

Mixer	Shaft Performance	Propeller-diameter	Propeller rpm	Ratet Current	Voltage	Power-factor	Axial Force	Mean Velocity of Flow	Water Throughput	Hydraulic Efficiency
	$P_{Nominal}$ [kW]	D_{Prop} [mm]	n_{Prop} [min ⁻¹]	$I_{Nominal}$ [A]	U [V]	$\cos \varphi$ [-]	F_{Axial} [N]	C_{Stream} [m/s]	V_{Flow} [m ³ /h]	$\eta_{Hyd.}$ [%]
MDX160	9.0	840	199	22.0	400 Δ	0.71	2503	2.40	4788	46

Measurements:



Technical Data:

Mixer	Shaft Performance	Propeller-diameter	Propeller rpm	Ratet Current	Voltage	Power-factor	Axial Force	Mean Velocity of Flow	Water Throughput	Hydraulic Efficiency
	$P_{Nominal}$ [kW]	D_{Prop} [mm]	n_{Prop} [min ⁻¹]	$I_{Nominal}$ [A]	U [V]	$\cos \varphi$ [-]	F_{Axial} [N]	C_{Stream} [m/s]	V_{Flow} [m ³ /h]	$\eta_{Hyd.}$ [%]
MDX250	16.0	1000	187	35.0	400 Δ	0.73	4085	2.56	7238	41